

Fertigungsbedingungen

Habasit GmbH
Babenhäuser Straße 31
64859 Eppertshausen

Telefon 06071 / 969-0
Telefax 06071 / 969-150
info.germany@habasit.com
http://www.habasit.com



Habasit – Fertigungsbedingungen Riemen / Bänder

<u>Mindest- Längen:</u>		Breite (mm)		Länge (mm)	
		≤	>	≤	>
	Thermofix-Endverbindung 90° (75°)	≤ 100	> 100	310 (310)	530 (560)
		≥ 200		710 (710)	
		≥ 600		950(1000)	
		≥ 1.200		1000 (1200)	
	Flexproof-Endverbindung (normale Ausführung)	< 100	≤ 300	460	720
			> 300	1.000	
			≥ 1.200	1.000	
			≥ 1.800	1.300	
			≥ 2.400	1.600	
			≥ 3.600	1.900	
	Flexproof-Endverbindung (schräge Ausführung)	≤ 250	> 250	800	1.000
			≥ 800	1.600	
			≥ 1.500	2.000	
			≥ 2.000	3.500	
			bis 2.800	3.500	
	Flexproof-HT-Endverbindung	≤ 600		1.000	
	Stepflex-Endverbindung	≤ 300	bis 1.200	720	1.000
	Flexproof-Endverbindung 8x30	≤ 50		270	

Abweichende Abmessungen und Sonder-Endverbindungen auf Anfrage.

*) Für die Längentoleranz in Verbindung mit Längs- und Querprofilen, Spiralnähten, mechanische Verbinder, Stepflex-Verbindung sowie Lochbänder ist die EN ISO 15.147 maßgebend.

Habasit – Fertigungstoleranzen Riemen / Bänder

Riemen / Transportbänder	Breiten (mm)		Toleranz
	von	-	
	0	300 mm	± 1,0 mm
	301	600 mm	± 2.0 mm
	601	2.400 mm	± 4.0 mm
	2.401	4.000 mm	± 6.0 mm
	ab 4.001		± 7.0 mm
	Längen (mm)		Toleranz *)
	von	-	
	0	1.000 mm	± 2 mm
	1.001	3.000 mm	± 3 mm
	3.001	7.000 mm	± 5 mm
	7.001	10.000 mm	± 10 mm
	10.000	20.000 mm	± 15 mm
	20.001	25.000 mm	± 20 mm
	25.001	50.000 mm	± 30 mm
	50.001	100.000 mm	± 60 mm
	100.001	150.000 mm	± 100 mm
Rundriemen verschiedene Durchmesser	Längen (mm)		Toleranz
	von	-	
	0	200 mm	± 1.0 mm
	201	1.000 mm	± 3.0 mm
	1.001	2.000 mm	± 5.0 mm
	2.001	3.000 mm	± 10.0 mm
	ab 3.001 mm		± 0,5 %
Meterware			± 0.5 %
Rollenware			± 10 %
			<u>Breitentoleranz</u> +0 bis - 0.2mm

Für Spindelband W-8, sowie für Hamid-Maschinenbänder, welche in den entsprechenden Führungsschienen hergestellt werden:

Abweichende Fertigungstoleranzen auf Anfrage.

Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC® Zahnriemen

Teilungstoleranz (Herstellertoleranz)

Zahnriemen	Längen (mm)	Toleranz
(statisch)	je 1.000 mm	± 0,5 mm

Meterware (Rollenware)	-0,5% / +2% Längenabweichung für Vollrollen
------------------------	---

Breitentoleranz (Konfektionierte Ware + Endverbindung)

Breite	0 mm - 50 mm		51 mm - 100 mm		101 mm - 150 mm		151 - 300 mm		301 - 450 mm	
Ausführung	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.
T5	± 0,5 mm	-0,5 mm	± 0,75 mm	-1,0 mm	± 1,0 mm	-1,5 mm				
T10	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,25 mm	- 1,5 mm	± 1,5 mm	- 1,5 mm
T20	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
AT5	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
AT5P	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
AT10	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
AT10P	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
AT20	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
HTD5	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
HTD8	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
HTD14	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
XL	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"					
L	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"					
H	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"		± 1,25 mm	- 1,5 mm	± 1,5 mm	- 1,5 mm
XH	± 1,02 mm ± .040"		± 1,02 mm ± .040"		± 1,02 mm ± .040"					

Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC®Zahnriemen

Breitentoleranz (Zahnriemen mit Längsnaht)

Breite	151 mm - 280 mm	281 mm - 420 mm	421 mm - 600 mm	über 600 mm
Toleranz	± 1,25 mm	± 1,5 mm	± 2 mm	± 3 mm

Breitentoleranz (Vollrollen)

Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14
Nominale Breite (mm)	150,0	150,0	150,0	150,0	150,0	150,0	152,4	152,4	152,4	152,4	150,0	150,0	150,0
Min.	149,0	149,0	149,0	149,0	149,0	149,0	151,4	151,4	151,4	151,4	149,5	149,5	149
Max.	152,0	150,5	150,5	151,0	150,0	150,5	153,4	153,4	153,4	153,4	150,5	150,5	150,5
Toleranz -	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-0,5	-0,5	-1,0
Toleranz +	+2,0	+0,5	+0,5	+1,0	+0,5	+0,5	+1,0	+1,0	+1,0	+1,0	+0,5	+0,5	+0,5
Toleranz Range	3,0	1,5	1,5	2,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	1,5

Zahnriemen Rollenware Zahnteilungstoleranz

Zahnriementyp	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14
Länge (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Min.	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2
Max.	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8
Toleranz	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8

Toleranzen Zahnriemen beidseitig geschliffen*

Teilung	teilungsunabhängig
Toleranz	+ 0 / - 0,5 mm

*)Davon ausgenommen sind die Endverbindungsgebiete. Hier gelten die Toleranzen der Tabelle zu den Breitentoleranzen



Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC® Zahnriemen

Dickentoleranz (Zahnriemen-Beschichtung)

Beschichtung	Dicke bis 2 mm	Dicke 2-5 mm	Dicke ab 5 mm
PU Beschichtung	± 0,3 mm	± 0,4 mm	± 0,6 mm
Strukturierte Oberfläche	± 0,5 mm	± 1,0 mm	± 1,5 mm
Gummi	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,75 mm
Schaum	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,75 mm
Geschliffene Oberfläche	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm

Zahnriemen Rollenware Dickentoleranz

Teilung		T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14
Nenndicke		2,2	4,5	8,0	2,7	4,5	8,0	2,3	3,6	4,3	11,2	3,6	5,6	10,0
	Min.	2,05	4,2	7,55	2,5	4,2	7,55	2,15	3,4	4,0	10,7	3,4	5,4	9,55
	Max.	2,35	4,8	8,45	2,9	4,8	8,45	2,45	3,8	4,6	11,7	3,8	5,8	10,45
Toleranz		±0,15	±0,30	±0,45	±0,20	±0,30	±0,45	±0,15	±0,20	±0,30	±0,50	±0,20	±0,20	±0,45

Gesamtdickentoleranz = Toleranz Rollenware + Toleranz Beschichtung